

KITAMURA Co.,Ltd

Corporate Profile

#式会社 北村鉃互所

私たち 株式会社北村鉄工所 は様々な 工業分野にわたる 設備や産業用機械機 器及び部品等を設計・製作しています。 最新鋭の生産設備と長年培った技術力で ユーザー様の御要望に応え、日本の産業 を支えています。 お客様のイメージを形に する創造企業を目指して躍進します。

事業内容 -Type of Business-製罐・板金部品製作〜機械加工品製作 各種産業機械・装置の設計〜装置製作・組立

製罐・板金から機械加工部品

装置の設計・装置製作・組立まで一括対応

製作部品手配や市販品調達など、一括で承ります。社内の製造工場をはじめ、強力な工場ネットワークでサポート致します。

例えば、

板金部品・切削部品・表面処理・市販品をユニットで組付けて納入さらに電装品やセンサーを組付け、配線までして納入

など数社に及ぶ管理コストや組立工数を削減することが可能です。 もちろん完成品までの組立も受注可能です。



部品・装置設計・既存装置の改造等



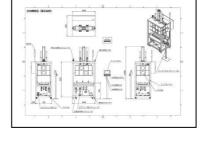


安心の3D設計

弊社では最新の3DCADシステムを導入しています。 製作開始前のプレゼンや、仕様の検討など3次元モデルで確認できるので2次元図面では湧かないイメージもわかりやすく伝えることができます。

また、Eメールを通しての情報交換も可能です。







部品製作

得意とする溶接技術を中心に精密板金・製罐、切削加工等素材を問わず部品加工を行っています。必要な部品はこれらの社内加工をはじめ、各専門工場の協力を得て高品質製品を提供します。

精密パーツから装置フレームまで広 範囲な製品の製作が可能です。



検査・洗浄・表面処理手配

部品の二次加工や表面処理、検査・梱包~出荷まで製品の管理をしています。 塗装、メッキをはじめ電解研磨や酸洗・テフロンコート等表面処理を含めた御発注に対応します。

組立・調整・性能

15m×9m 2階建の組立フロアでは機械・装置の組立・配線・調整・試運転等を行っています。 気密性を要する真空装置などはヘリウム・リークディテクターにて気密テストを実施しています。

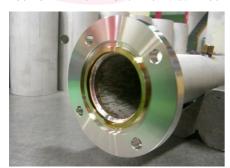


据付・現地調整,立上

製品の御引き渡しに伴う据付・調整等を行います。お客様に安心して使用して頂けるよう 運転確認を致します。

~ 気密溶接・真空溶接部品・製罐・及び機械加工~

真空装置及び部品の製作・気密溶接及び真空機器のヘリウムリークテスト 装置フレームや重溶接部品







気密溶接·真空配管

~精密板金~ 鉄, ステンレス, アルミ,銅, 他

最新鋭の加工設備で高度な板金加工を実現しています。塗装完成品での納入も可能で



~装置製作~

各種機械の組立・配線を行います。 部材の自己調達、委託設計や変更設計も可能です。 加工工場直結の為、設計変更や不具合対応にロスがありません。



プラズマ放電実験機



ポリ袋リーク検査装置



プラズマ室化装置

<mark>~食品加工・検査機器、業務用厨房設備~</mark>

部品加工及び組立・配線まで一貫製作します。





多機能調理カート



供給機



盛付機



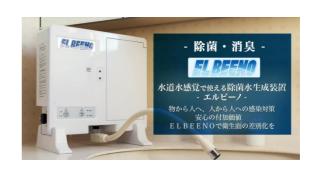
食品パッケージリークチェッカー



<mark>~微酸性次亜塩素酸</mark>水生成装置~

エルビーノ

好評販売中



生產設備 -machines-

■レーザーマシン

レーザ光線で金属の板(板金)を切断します。主に炭酸ガスレーザーを使用 し、アシストガスに窒素を使用する事によりステンレス材等の無酸化切断 (クリーンカット) が可能です。一部パイプ等の 3 次元加工も可能です

Amada F0-2412NT 2 台

Spec

最大加工範囲 (mm) 2520(X)×1270(Y)×200(Z)

位置決め精度 (mm) ±0.01mm

最大加工板厚 (mm) 軟鋼:22.0(酸素切断)





■ファイバーレーザー複合機

金属の板に穴をあけたり、切断等を行うマシンです。 何種類もの金型を用いて、切断や成形加工を行います

Amada LC2515C1AJ+ASR3015N 1台

Spec 最大加工範囲 (mm) 3050×1525 (パンチ)

2500×1525 (レーザ)

位置決め精度 (mm) ±0.01mm

最大加工板厚 (mm) 軟鋼:6 mm

■ベンディングマシン

上下2ヶ所の金型で金属板(板金)を折り曲げるマシンです。

スキルレスの生産を可能にする全自動金型交換装置搭載

Amada HRB-1003ATC I台

Spec 加工能力 1000KN 曲げ長さ 3000 mm ストローク長 250 mm

その他ベンディングマシン加圧能力(kN)

Spec

 Amada HDS8025NT
 784
 2500 mm

 RG100
 980
 2500 mm

RG35 343 1200 mm







■ 溶接機

弊社加工技術の心臓部です。鉄・ステンレスをはじめアルミ等の溶接が可能です。 真空装置等に要求される気密溶接には定評があります。

ファイバーレーザー溶接機I台アルゴン TIG 溶接機I2台炭酸ガス半自動, アーク等計 5台鋼板用スポット溶接機I台

■ その他生産設備

工場の内外にはものづくりのための設備が多数あります。全ては紹介しきれませんが、 主だった設備を紹介致します。

■ マシンニングセンター |台

■ バリ取機 | | 台

■ ボール盤類

卓上ボール盤 5台

直立ボール盤 1台

タッピング盤 I台

■ 切削機械

汎用旋盤 I 台

NC フライス盤 I 台



マシンニングセンターMazak:VCN-430A











■ その他設備一覧

Amada セットプレス SP-30 Ⅱ 1台 Amada コーナーシャーリング CSW-220 1台 Amada バンドソー V-400 1台 日東 メタルソー NTC-370 1台 Shimadzu ヘリウムリークデテクタ MSE-1000 2 台 ULAC ヘリウムリークデ テクタ HELIOT 710 | 台 2.5† 天井クレーン 4 台 トヨタフォークリフト 2.5† 1台 Amada 2次元 CAD/CAM AP-100JWL 2 台

Amada ベンディングシミュレーションソフト BENDCAM I台

Autodesk 2次元設計 CAD AUTOCAD Mechanical 1台 Autodesk 3次元設計 CAD Autodesk Inventor 1台 Solidworks 3次元設計 CAD Solidworks2019 3台

■会社概要■

創業 1916年

設立 1957年

資本金 2.200 万円

代表取締役 北村征志

従業員数 43名 (2021年5月18日現在)

精密板金 • 製罐加工

システム設計・製作・施工

国道 171号 殿城交差点を西入る約 350m

JR 向日町駅下車 徒歩約 10 分





#式会社 北初鉃互所

〒601-8213

京都市南区久世中久世町 4-33

075-931-3121(代) 075-934-4916(FAX)

URL http://www.kitamura-co.com E-Mail office@kitamura-iw.co.jp

